	POLITICA INTEGRATA QUALITA' - AMBIENTE - SICUREZZA	DOCUM:91A02 Revisione: 14	03/11/21 1 di 6
---	---	------------------------------	--------------------

Rappresenta obiettivo prioritario del **Nuovo Mollificio Astigiano** ottenere e mantenere un livello qualitativo dei propri prodotti e dei propri servizi tali da soddisfare le aspettative della Clientela ed ottemperare al meglio ai propri impegni contrattuali.


La nostra società è in possesso di tutte le autorizzazioni e obblighi di conformità secondo quanto richiesto dalla legge e dagli organi competenti.

La nostra politica aziendale è quella di garantire un servizio qualità eccellente, affidabile e puntuale e in abbinamento il rispetto dell'ambiente considerando l'analisi del ciclo vita del prodotto LCA. In questo modo, la LCA diviene uno strumento "flessibile" di supporto ai diversi processi dell'organizzazione, che può essere utilizzato a diversi livelli di complessità a seconda delle esigenze delle funzione aziendali che ne hanno bisogno.

Cominciamo con il definire i dati principali della nostra Organizzazione in una carta di identità riassuntiva:

Campo di applicazione:

Codice ATECO:	25.93.2
Campo di applicazione:	Progettazione e produzione di molle e componenti elastici attraverso operazioni di avvolgimento, piegatura, molatura, stabilizzazione, collaudo e spedizione Design e manufacturing of mechanical springs and elastic components through operation as coiling, bending, grinding, stress relief treatment, final testing ad shipping..
Unità produttiva	Via Alessandria 19 Belveglio
Outsourcing	Le seguenti attività sono gestite esternamente: Trattamenti superficiali di protezione Trattamenti termici
Mercato di riferimento:	Nazionale e Internazionale
Esclusioni:	Nessuna

 <p>Mollificio Astigiano</p>	<p>POLITICA INTEGRATA</p> <p>QUALITA' - AMBIENTE - SICUREZZA</p>	<p>DOCUM:91A02</p> <p>Revisione: 14</p>	<p>03/11/21</p> <p>2 di 6</p>
---	--	---	-------------------------------


Ciò premesso, la nostra Organizzazione ha progettato e implementato il proprio Sistema di Gestione con lo scopo che lo stesso raggiunga la conformità agli standard internazionali di:

- ✓ **UNI EN ISO 9001:2015**
- ✓ **UNI EN ISO 14001:2015**

Tutto ciò premesso la gestione integrata qualità-ambiente costituisce l'elemento cardine del nostro Sistema di Gestione basato su obiettivi settoriali e misurabili stabiliti dall'Alta Direzione.

Gli **obiettivi fondamentali** e gli impegni imprescindibili, costantemente monitorati e validati dalla Alta Direzione, sono:


1. Ottenere prodotti conformi ai requisiti normativi, tecnici, legislativi ed eventualmente aggiuntivi dei clienti;
2. Proteggere il proprio personale da qualsiasi infezione da COVID tramite il rispetto di un preciso Protocollo Covid e la presa in carico della Valutazione da Rischio COVID del 20/04/2020
3. Far rispettare le normative vigenti relative al Green Pass
4. Il miglioramento continuo del sistema di gestione della qualità attraverso la sistematica attività di audit e riesame del medesimo, dalla formazione continua del personale, dall'innovazione tecnologica costituita dalla evoluzione degli impianti di movimentazione;
5. La pianificazione e il miglioramento nel tempo dei processi direzionali, principali e di supporto controllando tutti i fattori interni ed esterni nonché gli elementi di rischio rilevanti;
6. La soddisfazione delle aspettative del Cliente e di tutte le altre parti interessate (Dipendenti, Fornitori, Soci, utenza e Organismi di controllo);
7. **Implementare quanto più possibile la clientela che opera nel campo MOCA con forniture idonee aumentando la nostra presenza anche in questo mercato.**
8. Il monitoraggio nel tempo degli elementi di controllo di gestione per garantire a tutte le parti interessate l'equilibrio economico e finanziario e, di conseguenza, la permanenza sul mercato;

	<p>POLITICA INTEGRATA</p> <p>QUALITA' - AMBIENTE - SICUREZZA</p>	<p>DOCUM:91A02</p> <p>Revisione: 14</p>	<p>03/11/21</p> <p>3 di 6</p>
---	--	---	-------------------------------

9. L'orientamento alla qualità del prodotto fondato su affidabilità/accuratezza nelle operazioni di cernita; considerando come strumentali i sotto riepilogati principi:
- a) Garantire il rispetto dei tempi di consegna contrattualmente stabiliti con il Cliente;
 - b) Garantire che il processo di produzione si svolga sotto il profilo tecnico-economico in condizioni controllate e in conformità ai requisiti stabiliti con il Cliente e prevenendo Non Conformità mediante appropriate azioni di controllo e, se necessario, pianificando Azioni Correttive nell'ambito del miglioramento continuo dei processi;
 - c) Garantire adeguati servizi di immagazzinamento, conservazione, imballaggio, movimentazione e trasporto affinché il prodotto mantenga i requisiti di conformità fino alla consegna.


La Direzione del **Nuovo Mollificio Astigiano**, intende quindi rispettare l'impegno a favore delle dinamiche sopra individuate, considerando come strumentali anche i principi sotto riepilogati:

1. L'approccio introdotto dal Sistema Integrato di Gestione Qualità e Ambiente così come formalizzato dai documenti di sistema, costituisce il metodo di riferimento per la costante conformità delle attività e dei servizi erogati;
2. Il processo del miglioramento continuativo è concretizzabile attraverso il raggiungimento degli obiettivi che nel presente testo vengono proposti, dai piani di miglioramento periodico che contengono i traguardi di volta in volta da conseguire, dagli impegni prefissati in sede di riesame nonché dall'impegno a privilegiare le azioni preventive anche attraverso il ruolo della consultazione dei lavoratori nonché a riesaminare periodicamente la presente politica e il Sistema Integrato di Gestione Qualità e Ambiente;
3. Impegno per la prevenzione dell'inquinamento e per la **mitigazione dei propri impatti ambientali (5.2)** nonché per la riduzione e il controllo di tutti i rischi e pericoli a carico del personale coinvolto nelle attività dell'Organizzazione, considerati questi come valori portanti dell'attività istituzionale;
4. L'assunzione di un ruolo di leadership e d'avanguardia nel comparto produttivo di riferimento, nell'ottica del miglioramento degli impatti ambientali e di salubrità

	<p>POLITICA INTEGRATA</p> <p>QUALITA' - AMBIENTE - SICUREZZA</p>	<p>DOCUM:91A02</p> <p>Revisione: 14</p>	<p>03/11/21</p> <p>4 di 6</p>
---	--	---	-------------------------------

- dell'ambiente operativo, grazie all'impulso dato dal management e al conseguente coinvolgimento e sensibilizzazione dei collaboratori;
5. Il soddisfacimento dei requisiti di tutela dell'ambiente espressi anche dai propri clienti, fornitori e contesti operativi di riferimento;
 6. L'osservanza delle GMP, Good Manufacturing Practices atte al mantenimento del rispetto del Reg. Europeo 1935/2004 e 2023/2006
 7. La scrupolosa osservanza degli **obblighi di conformità legislativa** nazionale e comunitaria e quanto imposto dalle competenti Autorità Amministrative vigilanti nel settore, osservanza pubblicamente dichiarata e dimostrata nel "Registro delle prescrizioni legislative" e nel suo costante aggiornamento sulla base dell'evoluzione legislativa;
 8. L'adozione e lo sviluppo di efficienti e adeguati processi e metodi di gestione salvaguardanti l'ambiente ed il proprio ecosistema (71107) e la sicurezza interna ed esterna ai luoghi di lavoro;
 9. L'efficiente utilizzo delle risorse naturali ed energetiche;
 10. Il coinvolgimento, la sensibilizzazione e la formazione dei propri collaboratori diretti e fornitori in merito all'importanza dei requisiti di qualità dei servizi, degli aspetti ambientali individuati e dei principali rischi e pericoli, generati direttamente e importati;
 11. L'impegno alla **riduzione degli impatti ambientali** e dei rischi residui prodotti dalle proprie attività e dalle proprie lavorazioni, in specie quelle individuate nel documento di analisi del contesto;
 12. La periodica manutenzione accompagnata dal periodico rinnovo e mantenimento delle infrastrutture e del parco mezzi d'opera;
 13. Il costante monitoraggio degli aspetti/impatti ambientali accompagnato dalla loro periodica rivalutazione.

La presente dichiarazione di politica aziendale è stata illustrata a tutti i soci e collaboratori della nostra Organizzazione ed è affissa e visibile nonché disponibile, anche al pubblico, presso i locali aziendali e pubblicata sul portale web dell'Organizzazione (con richiesta delle credenziali di coloro che ne faranno richiesta).

 <p>Mollificio Astigiano</p>	<p>POLITICA INTEGRATA</p> <p>QUALITA' - AMBIENTE - SICUREZZA</p>	<p>DOCUM:91A02</p> <p>Revisione: 14</p>	<p>03/11/21</p> <p>5 di 6</p>
---	--	---	-------------------------------


La presente dichiarazione, oltre ad essere resa nella piena disponibilità in maniera tale da favorirne la massima conoscibilità a tutti gli interlocutori istituzionali, pubblici e privati, (sotto espressa richiesta) viene sempre vagliata in sede di Riesame della Direzione al fine di monitorarne la sua continua aderenza con i reali effetti derivanti dalle attività istituzionali e con i traguardi che ciclicamente vengono prefissati.

Il coinvolgimento del personale è condizione indispensabile per assicurare un buon servizio e qualità del prodotto ed è per questo motivo che ogni funzione aziendale interna, ha il compito di osservare ed applicare scrupolosamente le direttive impartitegli in materia di qualità & ambiente dai propri Responsabili, in maniera da risultare profondamente coinvolta nella continua verifica del mantenimento del livello di qualità aziendale.

Il Rischio COVID è diventato una realtà con la quale abbiamo convissuto per tutto il 2020 e ci accingiamo a trascorrere anche il 2021 e parte del 2022. Daremo a tutti i nostri dipendenti ed a tutti i nostri visitatori mascherine idonee, gel per lavarsi le mani e garantiremo il distanziamento sociale secondo i DPCM in vigore e secondo il nostro protocollo rigidamente applicato preferendo quando è possibile un contatto in video conferenza.

Nel corso del 2020-2023 sarà obiettivo della Direzione stringere accordi economici e collaborazioni commerciali con partner che possano garantire un trend positivo di crescita e mantenimento degli attuali standard qualitativi eliminando parte dei rami di produzione in perdita o non remunerativi decidendo i acquisire all'esterno ciò che non è più conveniente produrre internamente.

Gli anni 2017-2021 hanno rappresentato una svolta significativa dal punto di vista culturale per la nostra società. È nostra intenzione affiancare a tutte le politiche di miglioramento e di crescita economica sopra descritti, una politica di rispetto e promozione per l'arte e per la cultura sotto ogni forma. Per questo motivo il nostro obiettivo è di esaltare e diffondere lo spirito filantropico che ci ha contraddistinto quest'anno partecipando, organizzando e promuovendo attività culturali con il territorio in accordo con le prescrizioni ambientali e di sicurezza che dovremo

 <p>Mollificio Astigiano</p>	<p>POLITICA INTEGRATA QUALITA' - AMBIENTE - SICUREZZA</p>	<p>DOCUM:91A02 Revisione: 14</p>	<p>03/11/21 6 di 6</p>
---	---	--------------------------------------	----------------------------

seguire. Pertanto aggiungerei alle attività di rinnovamento tecnologico secondo Industria 4.0, attività di aiuto sociale sul territorio ed promozione inerenti le seguenti attività:

- Assistenza sociale e socio-sanitaria (Croce verde Mombercelli)
- Beneficenza (Telefono rosa, Telefono azzurro, Cisa)
- Istruzione (Borse di Studio e concorsi scolastici)
- Formazione di crescita personale
- Percorso psicologico personale e di gruppo.
- Promozione cultura e arte (Mostra antichi mestieri, Museo Olivetti di Ivrea, Fabbriche Aperte, Al sicuro a casa)

La Direzione Nuovo Mollificio Astigiano

Ing. Marco Prainito
